

FICHA TÉCNICA: CONECTORES

DESCRIPCIÓN GENERAL

Sistemas de interconexión de alto rendimiento diseñados para soportar las condiciones más exigentes en plantas de inyección. Estos conectores modulares permiten la conexión y desconexión rápida y segura de las zonas eléctricas (Resistencias) y señales de control (Termopares) entre el molde de colada caliente y la unidad controladora de temperatura.



COMPONENTES DEL SISTEMA

El sistema completo consta de cuatro partes fundamentales:

1. **Inserto Macho:** Bloque de termoplástico reforzado con fibra de vidrio que aloja los pines de contacto.
2. **Inserto Hembra:** Bloque complementario con alveolos de contacto.
3. **Carcasa Aérea (Hood):** Cubierta de aluminio fundido que protege la conexión del cable y ofrece salida superior o lateral.
4. **Base (Housing):** Montada sobre el molde o el gabinete del controlador, con sistema de bloqueo por palancas de acero.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **Corriente Nominal:** 16A (Estándar para zonas de potencia).
- **Voltaje Nominal:** 500V / 600V.
- **Resistencia de Aislamiento:** $> 10 \text{ G}\Omega$.
- **Vida Útil Mecánica:** > 500 ciclos de conexión/desconexión (Mating cycles).
- **Material de Contactos:** Aleación de cobre con recubrimiento de Plata (Hard Silver) o Oro (Gold) para señales críticas de termopar.
- **Tipo de Conexión de Cable:**
 - *Tornillo (Screw Terminal):* Fácil mantenimiento en campo sin herramientas especiales.
 - *Crimpado (Crimp):* Para ensamblaje en serie de alta vibración.

PROTECCIÓN Y ROBUSTEZ

- **Grado de Protección:** IP65 (Totalmente estanco al polvo y protegido contra chorros de agua) cuando está cerrado/bloqueado.

- **Material de Carcasa:** Fundición de aluminio a presión (Die-cast aluminum).
- **Resistencia a Corrosión:** Recubrimiento epóxico en polvo gris (RAL 7037).
- **Temperatura de Operación:** -40°C a +125°C.

CONFIGURACIONES ESTÁNDAR (INDUSTRIA DEL PLÁSTICO)

Ofrecemos configuraciones totalmente compatibles e intercambiables con los estándares europeos (Harting, Ilme, Wieland):

Polos (Pines) + Tierra	Tamaño de Carcasa	Aplicación Típica (Colada Caliente)
6 Pines + PE	6B	Moldes pequeños (1-2 Zonas + Termopares)
10 Pines + PE	10B	Moldes de 2-4 Zonas
16 Pines + PE	16B	Estándar de la industria (Hasta 8 Zonas simples)
24 Pines + PE	24B	Alta densidad (Hasta 12 Zonas o moldes complejos)
48 Pines + PE	32B / 48B	Moldes de alta cavitación (24+ Zonas)

APLICACIONES

- **Conexión de Potencia:** Alimentación directa a resistencias de Manifold y Boquillas (240V).
- **Conexión de Señal:** Transmisión precisa de milivoltaje de Termopares (J o K) sin interferencia.
- **Sistemas Secuenciales:** Control de válvulas neumáticas o hidráulicas en el molde.